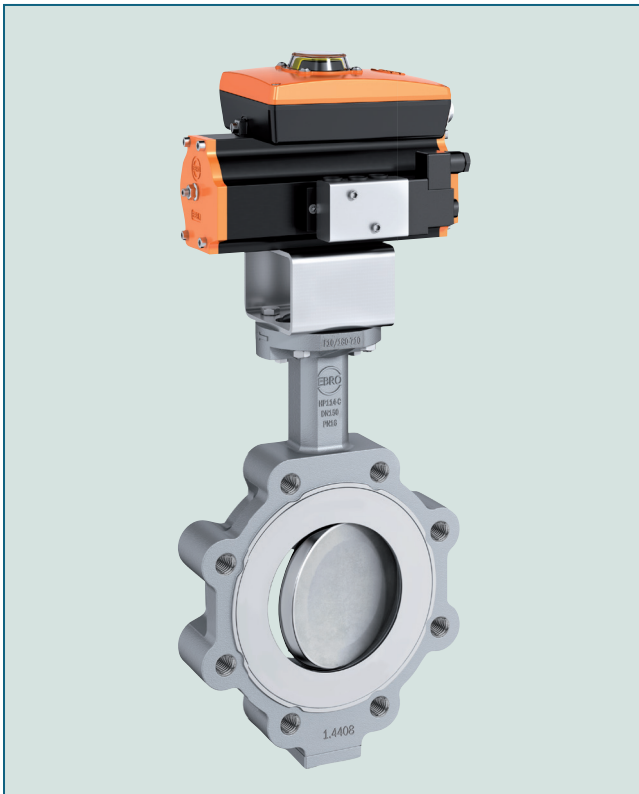


# VÁLVULA DE ALTO RENDIMIENTO TIPO HP 114-C



Válvula de alto rendimiento para los altos requisitos de la industria química.

## DATOS TÉCNICOS

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Diámetros nominales:            | DN 80 - DN 400   |
| Entre caras:                    | EN 558 serie 25  |
| Tipo de diseño:                 | tipo lug<br>(opcionalmente con orificios pasantes)   |
| Cuerpo material:                | 1.0619 (WCB); 1.4408 (CF8M)  |
| Rango de temperatura:           | -60°C a + 230°C (asiento R-PTFE)<br>-60°C a + 600°C (asiento Inconel)<br>(temperaturas más bajas a petición) |
| Presión laboral admisible (PS): | máx. 40 bar  |
| Tasa de fuga:                   | R-PTFE, EN 12266, tasa de fuga A<br>Inconel, EN 12266, tasa de fuga B  |
| Conexión de brida:              | EN 1092 PN 10/16/25/40   |
| Calificación:                   | EN 19<br>PAS 1085  |
| Estándar de trabajo:            | EN 593<br>TA-Luft  |

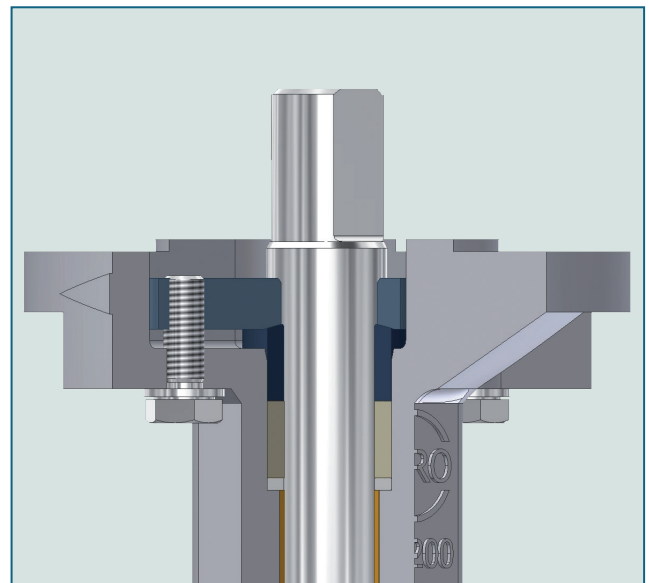
Versión según  
PAS 1085

## INDICACIONES GENERALES

- Lámina de estanqueidad continua y lisa (opcionalmente con ranura según EN 1092)
- Lámina de estanqueidad continua y lisa (opcionalmente con ranura según EN 1092)
- Cuello largo de la válvula (para un aislamiento completo)
- Parada positiva fuera del flujo y del medio
- Brida del prensaestopas hundida para evitar depósitos de suciedad en el área de las empaquetaduras
- Montaje rápido del sistema de sellado
- Posición de montaje libre
- Sin mantenimiento
- Sellado primario de eje en el cuerpo
- Firesafe API Standard 607 - 7th edition, ISO 10497-5: 2010

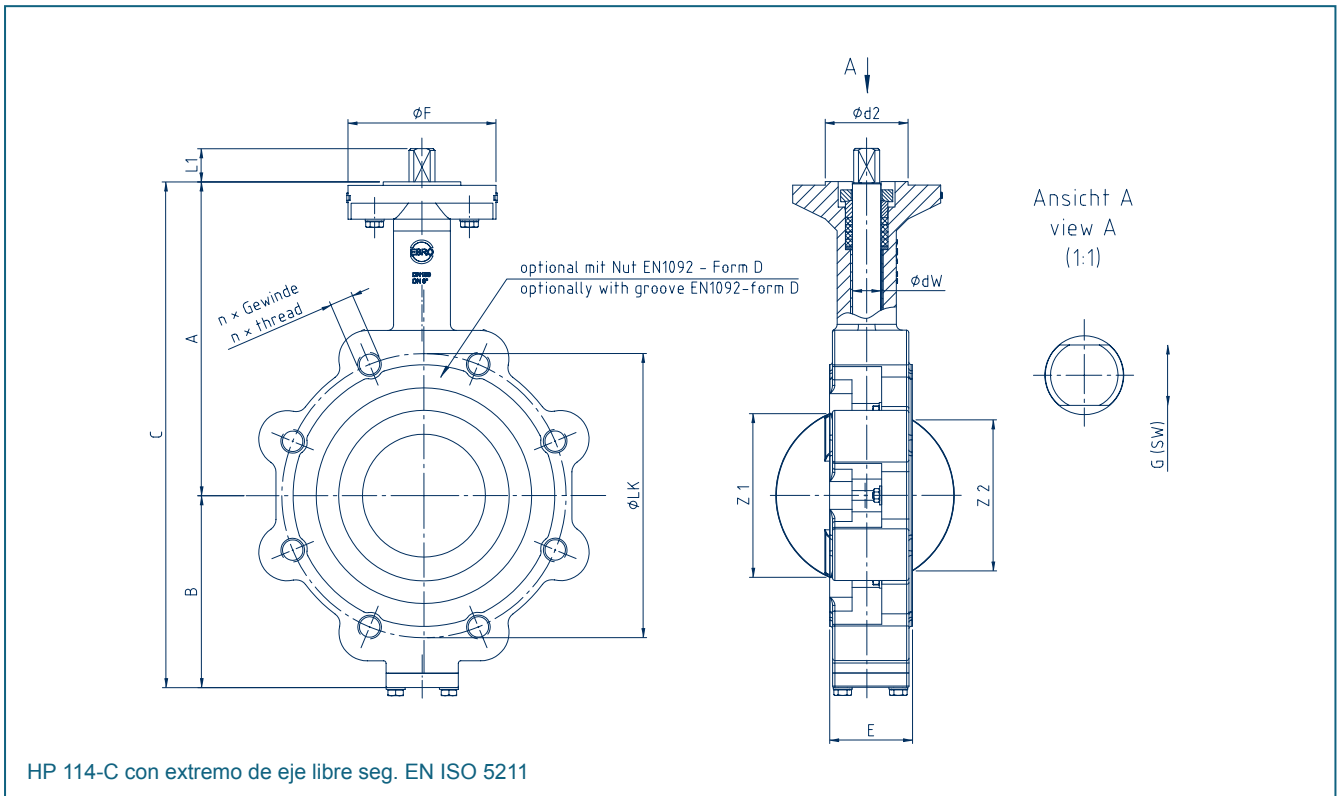
## CAMPOS DE APLICACIÓN, p. ej.:

- Industria química y petroquímica
- Aplicaciones pesadas



El casquete del prensaestopas se encuentra integrado en la brida superior.

# VÁLVULA DE ALTO RENDIMIENTO TIPO HP 114-C



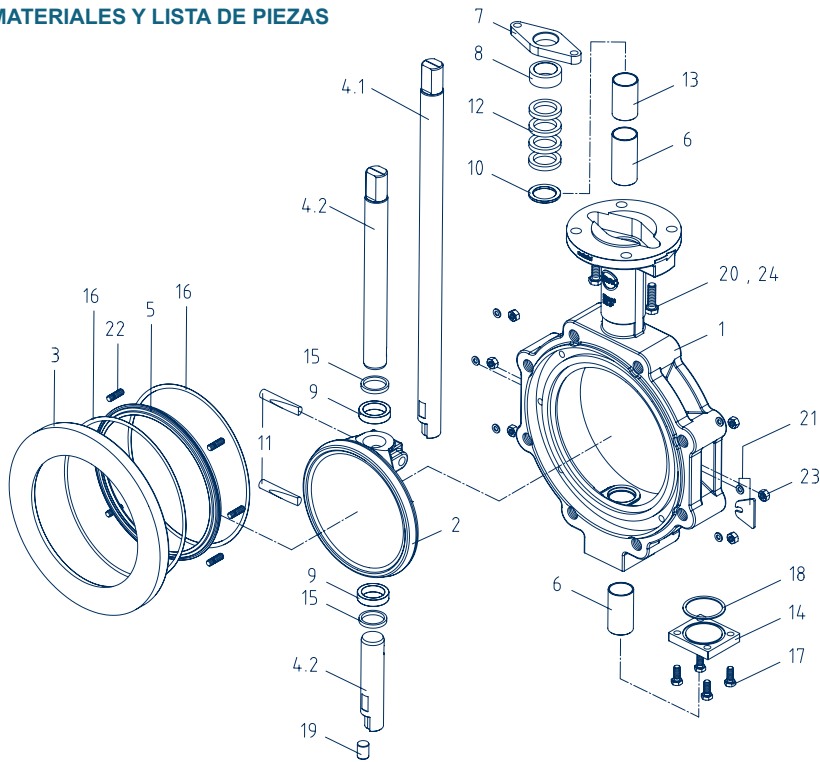
| DN<br>[mm] | Tamaño<br>[pulg.] | Dimensiones principales [mm] |     |     |     |     |     |    |       |     |     |          | Peso<br>[kg] |     |     |      |       |
|------------|-------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|----------|--------------|-----|-----|------|-------|
|            |                   | ØdW                          | A   | B   | C   | E   | ØLK | n  | Rosca | Z1  | Z2  | Brida    |              | ØF  | Ød2 | G    | L1    |
| 80         | 3                 | 20                           | 210 | 110 | 320 | 49  | 160 | 8  | M16   | 72  | 46  | F 07     | 90           | 55  | 14  | 23,5 | 8,5   |
| 100        | 4                 | 20                           | 225 | 131 | 356 | 56  | 180 | 8  | M16   | 95  | 77  | F 07     | 90           | 55  | 14  | 23,5 | 11,5  |
| 150        | 6                 | 24                           | 265 | 162 | 427 | 70  | 240 | 8  | M20   | 139 | 128 | F 10     | 125          | 70  | 17  | 28,0 | 23,0  |
| 200        | 8                 | 30                           | 310 | 200 | 510 | 71  | 295 | 12 | M20   | 185 | 176 | F 12     | 150          | 85  | 22  | 37,0 | 39,5  |
| 250        | 10                | 36                           | 360 | 240 | 600 | 76  | 355 | 12 | M24   | 235 | 225 | F 14     | 175          | 100 | 27  | 46,0 | 53,0  |
| 300        | 12                | 42                           | 401 | 275 | 676 | 83  | 410 | 12 | M24   | 281 | 273 | F 14/16* | 175          | 100 | 27  | 46,0 | 69,0  |
| 350        | 14                | 42                           | 435 | 310 | 745 | 92  | 470 | 16 | M24   | 324 | 315 | F 16     | 210          | 130 | 27  | 46,0 | 92,0  |
| 400        | 16                | 50                           | 476 | 350 | 826 | 102 | 525 | 16 | M27   | 373 | 363 | F 16/25* | 210          | 130 | 36  | 61,5 | 132,0 |

\* para PN 25/40 DN 300 = F16  
DN 400 = F25

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas

# VÁLVULA DE ALTO RENDIMIENTO TIPO HP 114-C

## ESPECIFICACIÓN DE MATERIALES Y LISTA DE PIEZAS



| Pos.       | Denominación                    | Material             | Nº de material   | ASTM     | Pos.      | Denominación                  | Material           | Nº de material | ASTM   |
|------------|---------------------------------|----------------------|------------------|----------|-----------|-------------------------------|--------------------|----------------|--------|
| <b>1</b>   | <b>Cuerpo</b>                   |                      |                  |          | <b>12</b> | <b>Junta de eje</b>           |                    |                |        |
|            | Acero fundido                   | GP240GH              | 1.0619           | WCB      |           | Grafito                       |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | GX5CrNiMo 19-11-2    | 1.4408           | CF8M     |           | PTFE                          |                    |                |        |
| <b>2</b>   | <b>Disco</b>                    |                      |                  |          | <b>13</b> | <b>Casquillo distanciador</b> |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | GX5CrNiMo 19-11-2    | 1.4408           | CF8M     |           | Acero inoxidable              | X6CrNiMoTi 17-12-2 | 1.4571         | 316 Ti |
| <b>3</b>   | <b>Anillo de apriete</b>        |                      |                  |          | <b>14</b> | <b>Tapa de cierre</b>         |                    |                |        |
|            | Acero                           | S235JR+N             | 1.0038+N         |          |           | Acero inoxidable              | X8CrNiS 18-9       | 1.4305         | 304    |
|            | Acero inoxidable                | X5CrNiMo 17-12-2     | 1.4401           | 316      |           | Acero inoxidable              | X5CrNiS 18-10      | 1.4301         | 304    |
|            | Acero inoxidable                | X2CrNiMo 17-12-2     | 1.4404           | 316 L    | <b>15</b> | <b>Turcon-Variseal-M2</b>     |                    |                |        |
| <b>4.1</b> | <b>Eje pasante (versión TS)</b> |                      |                  |          |           | PTFE / resorte metálico       |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | X5CrNiCuNb 16-4      | 1.4542           |          | <b>16</b> | <b>Junta de grafito</b>       |                    |                |        |
| <b>4.2</b> | <b>Eje dividido</b>             |                      |                  |          |           | Grafito                       |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable (< 300°C)      | X4CrNiMo16-5-1       | 1.4418           |          | <b>17</b> | <b>Tornillo hexagonal</b>     |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable (> 300°C)      | X6NiCrTiMoVB 25-15-2 | 1.4980           |          |           | Acero inoxidable              | A4-70              |                | B 8 M  |
|            | Acero inoxidable                | X5CrNiCuNb16-4       | 1.4542           |          | <b>18</b> | <b>Junta</b>                  |                    |                |        |
| <b>5</b>   | <b>Anillo de asiento</b>        |                      |                  |          |           | Grafito                       |                    |                |        |
|            | R-PTFE                          | Compuesto PTFE       |                  |          |           | PTFE                          |                    |                |        |
|            | Inconel                         | Inconel 625          |                  |          | <b>19</b> | <b>Pasador / tope</b>         |                    |                |        |
| <b>6</b>   | <b>Cojinete del eje</b>         |                      |                  |          |           | Acero inoxidable              | X5CrNiCuNb 16-4    | 1.4542         |        |
|            | Acero inoxidable                | X5CrNiMo 17-12-2     | 1.4401 / PTFE    | 316 PTFE |           | Acero inoxidable              | X4CrNiMo 16-5-1    | 1.4418         |        |
|            | Acero inoxidable                | X6CrNiMoTi 17-12-2   | 1.4571 nitrado   | 316 Ti   | <b>20</b> | <b>Tornillo hexagonal</b>     |                    |                |        |
| <b>7</b>   | <b>Brida de prensaestopas</b>   |                      |                  |          |           | Acero inoxidable              | A4-70              |                | B 8 M  |
|            | Acero inoxidable                | GX2CrNiMoN 26-7-4    | 1.4469           | A995     | <b>21</b> | <b>Arandela</b>               |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | X2CrNiMoN 22-5-3     | 1.4462           | F51      |           | Acero inoxidable              | A4                 |                | 8      |
| <b>8</b>   | <b>Anillo de presión</b>        |                      |                  |          |           | Acero inoxidable              | X6CrNiMoTi 17-12-2 | 1.4571         | 316 Ti |
|            | Acero inoxidable                | X8CrNiS 18-9         | 1.4305           | 304      | <b>22</b> | <b>Tornillo prisionero</b>    |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | X5CrNiS 18-10        | 1.4301           | 304      |           | Acero inoxidable              | A4-70              |                | B 8 M  |
| <b>9</b>   | <b>Anillo del cojinete</b>      |                      |                  |          | <b>23</b> | <b>Tuerca hexagonal</b>       |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | X6CrNiMoTi 17-12-2   | 1.4571 cromatado | 316 Ti   |           | Acero inoxidable              | A4-70              |                | B 8 M  |
| <b>10</b>  | <b>Arandela de soporte</b>      |                      |                  |          |           |                               |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | X6CrNiMoTi 17-12-2   | 1.4571           | 316 Ti   |           |                               |                    |                |        |
| <b>11</b>  | <b>Perno de cuña</b>            |                      |                  |          |           |                               |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | X5CrNiCuNb 16-4      | 1.4542           |          |           |                               |                    |                |        |
|            | Acero inoxidable                | X4CrNiMo 16-5-1      | 1.4418           |          |           |                               |                    |                |        |

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas

# VÁLVULA DE ALTO RENDIMIENTO TIPO HP 114-C

## PARES

- Los pares indicados son pares de desprendimiento.

- Medidos para agua a 20°C.  
¡El par depende del medio y la temperatura!

| DN [mm] | Tamaño [pulg.] | Presión laboral / presión de diseño |         |          |         |          |         |          |         |
|---------|----------------|-------------------------------------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|
|         |                | 10 [bar]                            |         | 16 [bar] |         | 25 [bar] |         | 40 [bar] |         |
|         |                | R-PTFE                              | Inconel | R-PTFE   | Inconel | R-PTFE   | Inconel | R-PTFE   | Inconel |
| 80      | 3              | 28                                  | 55      | 30       | 65      | 34       | 90      | 38       | 100     |
| 100     | 4              | 51                                  | 90      | 61       | 100     | 80       | 120     | 95       | 140     |
| 150     | 6              | 125                                 | 170     | 136      | 220     | 168      | 300     | 220*     | 360*    |
| 200     | 8              | 205                                 | 350     | 260      | 430     | 280      | 505     | 315*     | 630*    |
| 250     | 10             | 485                                 | 505     | 550      | 620     | 600      | 860     | 685*     | 1260*   |
| 300     | 12             | 584                                 | 740     | 700      | 970     | 855      | 1280    | 1115*    | 1800*   |
| 350     | 14             | 740                                 | 815     | 930      | 1050    | 1200     | 1370    | 1650*    | 1900*   |
| 400     | 16             | 1150                                | 1530    | 1640     | 2240    | 2460     | 2900    | 3830*    | 4000*   |

\* únicamente con eje pasante (versión TS)

Todos los valores en Nm

## VALORES Kv

- El valor Kv [m<sup>3</sup>/h] indica el flujo de agua para una temperatura de 5°C a 30°C y una Δp de 1 bar

- El valor Kv indicado se basa en mediciones realizadas por el Delfter Hydraulics Laboratory, Holanda

- Velocidad de flujo admisible  
Vmax 4,5 m/s para líquidos,  
Vmax 70 m/s para gases

- Las funciones de estrangulación son posibles de 30° a 70°.  
Se debe evitar la cavitación. Estaremos encantados de ayudarle con un diseño preciso para sus funciones de regulación.

| DN [mm] | Tamaño [pulg.] | Ángulo de apertura α° HP-C eje dividido (PN 10 - PN 25) |      |      |      |      |      |      |      |
|---------|----------------|---|------|------|------|------|------|------|------|
|         |                | 20°   | 30°  | 40°  | 50°  | 60°  | 70°  | 80°  | 90°  |
| 80      | 3              | 20  | 41   | 65   | 91   | 110  | 132  | 150  | 156  |
| 100     | 4              | 24  | 41   | 78   | 118  | 183  | 241  | 287  | 323  |
| 150     | 6              | 88  | 150  | 215  | 320  | 475  | 638  | 815  | 845  |
| 200     | 8              | 194   | 286  | 434  | 662  | 955  | 1335 | 1666 | 1712 |
| 250     | 10             | 255   | 430  | 620  | 924  | 1369 | 1852 | 2344 | 2430 |
| 300     | 12             | 429   | 632  | 930  | 1413 | 2052 | 2870 | 3622 | 3788 |
| 350     | 14             | 565   | 942  | 1410 | 2076 | 2916 | 3876 | 4751 | 4989 |
| 400     | 16             | 708   | 1185 | 1772 | 2683 | 3888 | 5279 | 6812 | 6977 |

| DN [mm] | Tamaño [pulg.] | Ángulo de apertura α° HP-C eje pasante (PN 40) |      |      |      |      |      |      |      |
|---------|----------------|--|------|------|------|------|------|------|------|
|         |                | 20°  | 30°  | 40°  | 50°  | 60°  | 70°  | 80°  | 90°  |
| 80*     | 3              | 20   | 41   | 65   | 91   | 110  | 132  | 150  | 156  |
| 100*    | 4              | 24   | 41   | 78   | 118  | 183  | 241  | 287  | 323  |
| 150     | 6              | 80   | 170  | 257  | 345  | 463  | 587  | 722  | 757  |
| 200     | 8              | 179  | 307  | 444  | 643  | 907  | 1210 | 1440 | 1460 |
| 250     | 10             | 233  | 390  | 570  | 850  | 1260 | 1700 | 2150 | 2230 |
| 300     | 12             | 370  | 620  | 890  | 1330 | 1970 | 2670 | 3380 | 3500 |
| 350     | 14             | 534  | 890  | 1349 | 1968 | 2769 | 3735 | 4550 | 4750 |
| 400     | 16             | 690  | 1160 | 1670 | 2500 | 3700 | 5012 | 6340 | 6580 |

\* únicamente con eje dividido

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas