



Ventosa trifuncional Mod. EOLO

La válvula trifuncional Eolo asegura un funcionamiento correcto de la conducción permitiendo la purga de bolsas de aire en condiciones de trabajo bajo presión así como la evacuación y admisión de aire durante los procesos de llenado y vaciado de la tubería.



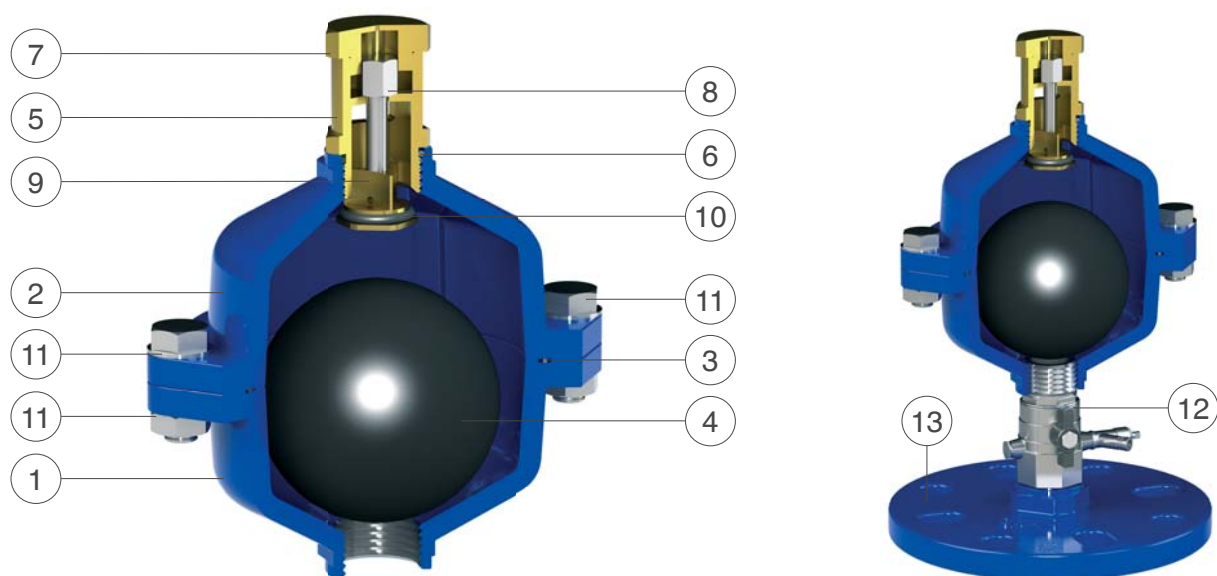
Características técnicas y ventajas

- Semi-cuerpos en fundición dúctil GJS 500/7, PN 25.
- Flotador en acero inoxidable AISI 304 recubierto con caucho vulcanizado NBR.
- Boquilla patentada con sistema de regulación de la junta, disponible en latón.
- Árbol de guía de la boquilla en acero inoxidable AISI 303/316.
- Tornillos y tuercas en acero inoxidable AISI 304/316.
- Mantenimiento simple y cuerpo compacto.

Aplicaciones principales

- Redes de distribución del agua.
- Irrigación.
- Edificios, plantas de calentamiento.
- En todas las situaciones en las cuales los caudales de admisión y expulsión de aire y en salida requeridas se mantienen dentro de los límites permitidos por el modelo, reportados en la página siguiente.

Especificaciones técnicas



N.	Componente	Material estándar	Materiales opcionales
1	Cuerpo inferior	fundición dúctil GJS 500-7	
2	Cuerpo superior	fundición dúctil GJS 500-7	
3	Junta tórica	NBR	EPDM/Viton/silicona
4	Flotador	acero inoxidable AISI 304 recubierto en NBR	
5	Cuerpo de la boquilla	latón OT58	
6	Junta tórica	NBR	EPDM/Viton/silicona
7	Tapón	latón OT58	
8	Eje	acero inoxidable AISI 303	acero inoxidable AISI 316
9	Obturador	latón OT58	
10	Junta tórica	NBR	
11	Tornillos, arandelas y tuercas	acero inoxidable AISI 304	acero inoxidable AISI 316
12	Válvula de bola	latón niquelado OT58	acero inoxidable AISI 316
13	Brida	fundición dúctil GJS 500-7	Fe 37 barniz./AISI 304/316

La lista de materiales y componentes está sujeta a cambios sin previo aviso.

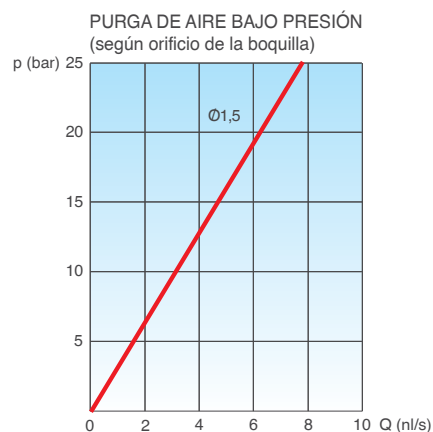
Condiciones de trabajo

Agua limpia hasta 60° C. Versión para altas temperaturas bajo demanda.
Presión máxima 25 bar.
Presión mínima 0,2 bar.

Estándar

Diseño según EN 1074/4.
Conexión estándar roscada 1"; brida bajo demanda. Bridas de acuerdo a EN 1092/2.
Recubrimiento epoxi mediante tecnología de lecho fluido azul RAL 5005.
Otras bridas o recubrimientos bajo demanda.

Curvas de capacidad



CAPACIDAD DE EXPULSIÓN Y ADMISIÓN DE AIRE
DURANTE EL LLENADO Y EL VACIADO DE LA TUBERÍA

Δp (bar)	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
Expulsión (m³/h)	82	106	120	128	133
Admisión (m³/h)	78	90	118	125	127

