

Codificación

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6	3	0	W	0	G	0	0	0	0	0	0	5	0

1-2-3-4	630W	Filtro en Y serie 630W
---------	------	------------------------

5	0	Juntas en NBR
	E	Juntas en EPDM

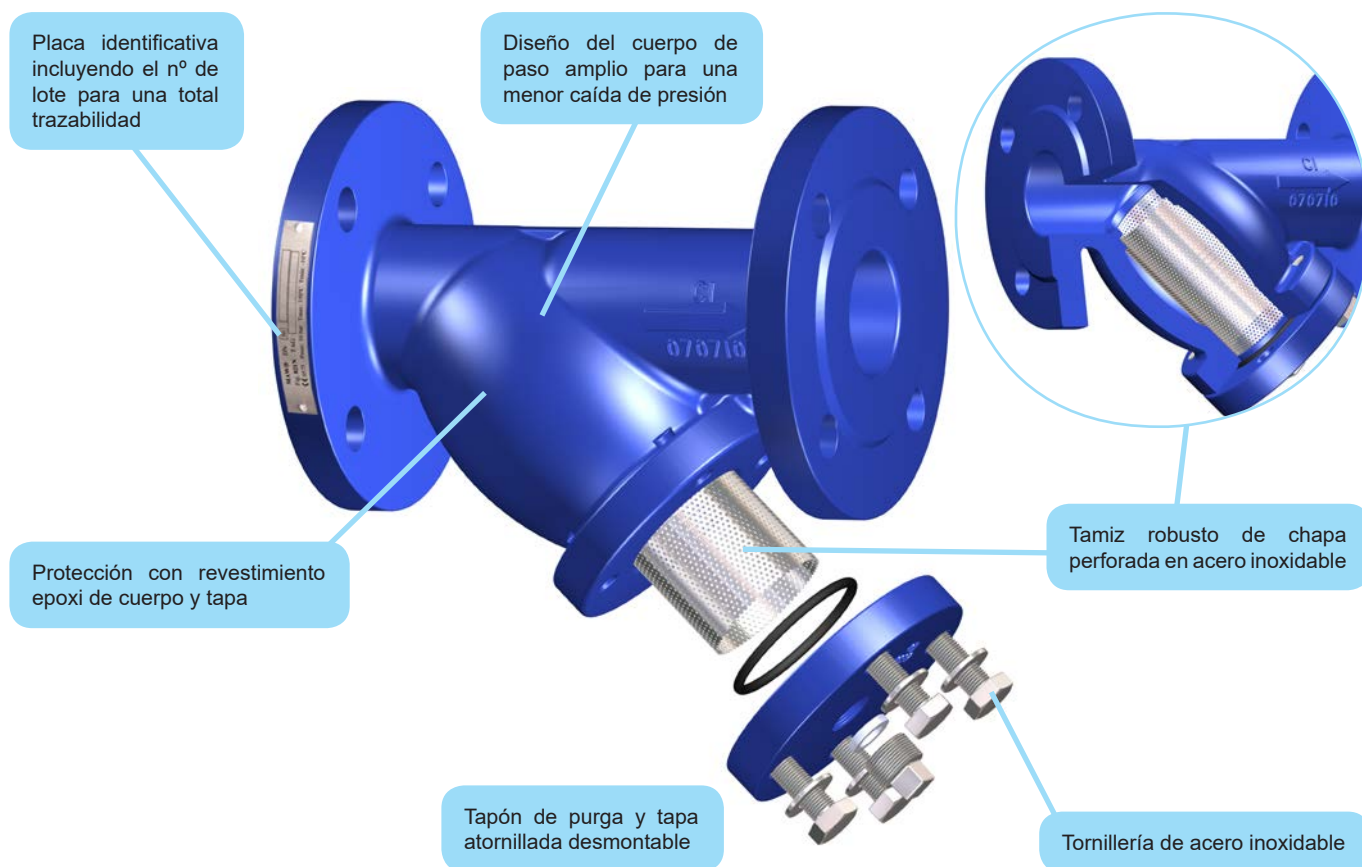
6	0	Fundición EN-JL1040 (GG25)
	G	Fundición EN-JS1050 (GG50)

9-10	00	PN16
	25	PN25

12-13-14	040	DN40
	050	DN50
	...	DN...

Introducción

Los filtros UNIWAT® de paso en Y, modelo 630W, son dispositivos para quitar sólidos del flujo mediante el tamiz perforado, reemplazable en línea, especialmente diseñado para aplicaciones en sistemas de agua y climatización. El recubrimiento epoxi les proporciona una protección ambiental. La gama incluye tamaños hasta DN600 con construcción desde fundición, lo que aporta una mayor consistencia que los habitualmente usados mecano soldados en tamaños grandes.



Características principales / Normas de referencia

Diseño: EN 12516
 Presión Nominal: PN16
 Longitud entre caras: EN 558 S1 (DIN 3202 F1)
 Conexiones: Bridas EN 1092-2 tipo 21/B PN16 (*válvulas DN65 con 4 taladros, variante aceptada en la norma*)
 Marcado: EN 19
 Pruebas de presión: EN 12266-1
 Filtración estándar de 1,2 mm para DN15-50; 1,6 mm para DN65-150; 3,1 mm para DN200-600
 Recubrimiento epoxi interior y exterior, azul similar a RAL5005. Espesor medio mín. 250 micras
 Producto conforme a la Directiva de Equipos a Presión 2014/68/UE (DEP)

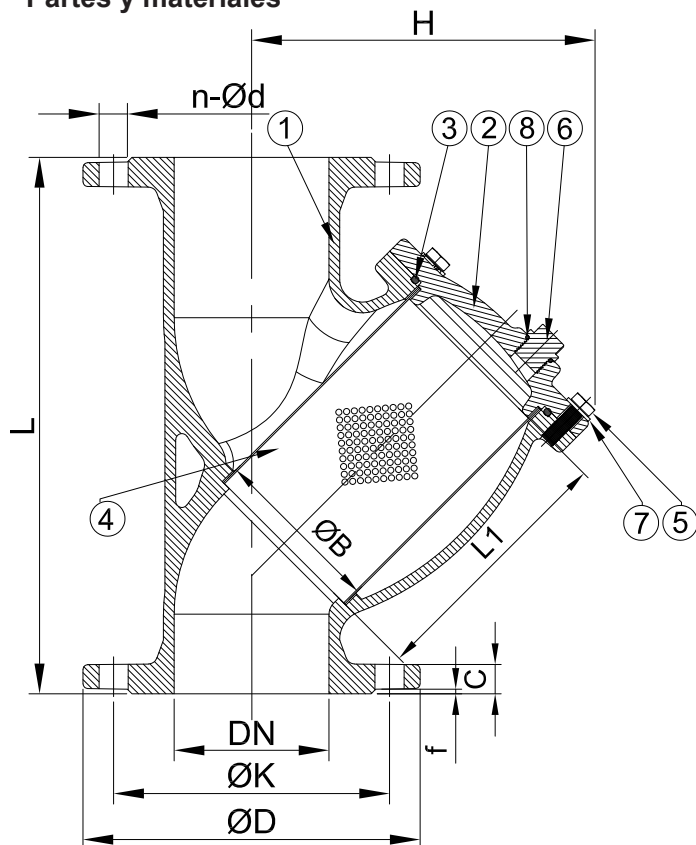
Parámetros de operación / Límites de utilización

Agua corriente y líquidos neutros del grupo 2*, según Directiva 2014/68/UE Anexo II cuadro 9, máx. categoría I
 Cuadro 9: PS 16 bar DN15-600 (Art.4-Parr.3 DN15-300)
 TS: -10/80°C con junta NBR; -10/110°C con junta EPDM
 Para cuestiones sobre compatibilidad de materiales consulte con nosotros
 *Clasificación de fluidos (grupo 2) según Directiva 2014/68/UE, Artículo 13

Opciones

Aprobación para agua potable, otras temperaturas de servicio, otras filtraciones, tamiz especial para vacío o en aspiración de bombas, etc.
 Otros diseños y aprobaciones. Consulte con nosotros

Partes y materiales



Nº	PARTE	MATERIAL
1	CUERPO	630W_0_ H. fundido EN-JL1040 (GG25)
		630W_G_ F. dúctil EN-JS1050 (GGG50)
2	TAPA	630W_0_ H. fundido EN-JL1040 (GG25)
		630W_G_ F. dúctil EN-JS1050 (GGG50)
3	JUNTA	630W0_ NBR
		630WE_ EPDM
4	TAMIZ	Acero inox. SS304
5	TORNILLOS	Acero inox. A2-70
6	TAPÓN DE PURGA	Acero inox. SS304

Parámetros principales

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
C	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5
f	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4
H	120	142	178	200	225	264	312	395	482	565
ØD	150	165	185	200	220	250	285	340	400	455
ØK	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
nxØd	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	12x28
Plug (BSPT)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
L1	90	108	135	155	180	220	255	333	420	500
ØB	Ø52	Ø62	Ø76	Ø92	Ø112	Ø138	Ø162	Ø211	Ø267	Ø317
Standard basket perforation	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	3,1	3,1	3,1
Kvs value	39	57	93	136	230	336	472	861	1349	1890
Approx. Weight	6,3	7,7	11,5	14,5	18,5	28,5	39,5	65	116	151

Dimensiones en mm sujetas a tolerancias de fabricación / Kvs en m³/h / Pesos en kg